

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://apc.nt-rt.ru/> || axp@nt-rt.ru

Пожарный кран МН-1510А



Технические характеристики: Номинальное давление: 250 фунтов на квадратный дюйм Стандарт конструкции: AWWA C502 Размер входного фланца: 6 дюймов (DN150), размеры главного клапана: 133,4 мм / 5-1 / 4 дюйма Одно сопло насоса: резьба 4,5-4NH. Два сопла шланга, 2,5- 7.5NH резьба. Доступны другие виды резьбы. Механический разъем: AWWA / ANSI C153 / A21.536, номер модели: МН-1510А Фланцевый разъем: ASME B16.5, КЛАСС 150 / DIN 2501 PN16, номер модели: МН-1510FA Детали окраски: красный Полиуретановая краска и черный битум или окраска по запросу. Примечание. Каждый гидрант поставляется с гаечным ключом для гидранта. Одобрения: внесен в список UL 246, одобрен FM 1510 Установка 1. С гидрантами следует обращаться осторожно, чтобы избежать повреждений. До использования гидранты рекомендуется держать закрытыми. 2. Если гидрант не будет использоваться сразу, рекомендуется покрыть резьбу и другие обработанные детали антикоррозийным маслом, а гидрант следует хранить в сухом и вентилируемом помещении. При длительном хранении гидрант следует регулярно проверять. 3. Перед установкой гидрантов соединение не должно быть загрязнено грязью или другими предметами. 4. Расположение гидранта должно соответствовать местным требованиям. В идеале насос должен быть направлен на улицу, а все соединения должны находиться вдали от препятствий для подключения шлангов. 5. Впускной патрубок следует разместить на твердой поверхности и, если возможно, закрепить сторону, противоположную входящему потоку, для уменьшения реакционных напряжений. 6. Подземные части гидранта должны быть окружены крупным гравием для поддержки и дренажа. 7. После того, как гидрант установлен и протестирован, Перед закрытием для обслуживания рекомендуется полностью промыть гидрант. Перед заменой колпачков форсунок рекомендуется проверить правильность слива гидранта при закрытии клапана. Этого можно добиться, положив руку на отверстие форсунки, при этом должно ощущаться всасывание. Эксплуатация 1. Отвинтите колпачки форсунок и подсоедините шланги. 2. Откройте гидрант с помощью ключа гидранта (входит в комплект) в полностью открытое положение, повернув гайку клапана против часовой стрелки - не заставляйте гидрант открываться дальше полностью открытого положения. Обратите внимание, что клапан гидранта не предназначен для управления потоком, его следует использовать либо в полностью открытом, либо в полностью закрытом положении. Для регулирования потока на выходных отверстиях форсунок гидранта должен быть установлен клапан регулирования давления / расхода. 3. Чтобы закрыть, поверните гайку клапана по часовой стрелке - опять же, не затягивайте слишком сильно. Техническое обслуживание 1. Проведите визуальный осмотр на наличие признаков значительной коррозии, которая может снизить производительность. 2. По возможности проведите испытания на герметичность, слегка приоткрыв одну из крышек форсунок, а затем открыв кран гидранта. Как только воздух выйдет, затяните крышку шланга и проверьте на утечки. 3. Закройте гидрант и снимите крышку одной форсунки, чтобы можно было проверить дренаж. 4. Промойте гидрант. 5. Очистите и смажьте всю резьбу сопла. 6. Очистите гидрант снаружи и при необходимости покрасьте его заново.

Технические характеристики :

1. Номинальное давление: 250 фунтов на квадратный дюйм
2. Стандарт дизайна: AWWA C502
3. Размер входного фланца: 6 » (DN150), главный клапан Размеры: 133,4 мм / 5-1 / 4”
4. Одно сопло насоса: резьба 4,5-4NH. Два сопла шланга, резьба 2,5-7,5NH.
Доступны другие виды ниток
5. Механический разъем: AWWA / ANSI C153 / A21.53 6 , номер модели: MH-1510A
6. Фланцевый соединитель: ASME B16.5 CLASS 150 / DIN 2501 PN16 , Арт. №: MH-1510F A
7. Детали окраски : красная полиуретановая краска и черный битум или окраска по запросу.
8. Примечание. Каждый гидрант поставляется с гаечным ключом для гидранта .
9. Одобрения: внесен в список UL 246, утвержден FM 1510

Монтаж

1. С гидрантами следует обращаться осторожно, чтобы не повредить их. До использования гидранты рекомендуется держать закрытыми.
2. Если гидрант не будет использоваться сразу, рекомендуется покрыть резьбу и другие обработанные детали антикоррозийным маслом, а гидрант следует хранить в сухом и вентилируемом помещении. При длительном хранении гидрант следует регулярно проверять.
3. Перед установкой гидрантов соединение не должно быть загрязнено грязью или другими предметами.
4. Расположение гидранта должно соответствовать местным требованиям. В идеале насос должен быть направлен на улицу, а все соединения должны находиться вдали от препятствий для подключения шлангов.
5. Впускной патрубок следует разместить на твердой поверхности и, если возможно, закрепить сторону, противоположную входящему потоку, для уменьшения реакционных напряжений.
6. Подземные части гидранта должны быть окружены крупным гравием для поддержки и дренажа.
7. После установки и тестирования гидранта рекомендуется полностью промыть гидрант перед тем, как закрыть его для обслуживания. Перед заменой колпачков форсунок рекомендуется проверить правильность слива гидранта при закрытии клапана. Этого можно добиться, положив руку на отверстие форсунки, при этом должно ощущаться всасывание.

Операция

1. Отвинтите колпачки форсунок и подсоедините шланги.
2. Откройте гидрант с помощью ключа гидранта (входит в комплект) в полностью открытое положение, повернув гайку клапана против часовой стрелки - не заставляйте гидрант открываться дальше полностью открытого положения. Обратите внимание, что клапан гидранта не предназначен для управления потоком, его следует использовать либо в полностью открытом, либо в полностью закрытом положении.
Для регулирования потока на выходных отверстиях форсунок гидранта должен быть установлен клапан регулирования давления / расхода.
3. Чтобы закрыть, поверните гайку клапана по часовой стрелке - опять же, не затягивайте слишком сильно.

Обслуживание

1. Выполните визуальный осмотр на наличие признаков значительной коррозии, которая может снизить производительность.
2. По возможности проведите испытания на герметичность, слегка приоткрыв одну из крышек форсунок, а затем открыв кран гидранта.
Как только воздух выйдет, затяните крышку шланга и проверьте на утечки.
3. Закройте гидрант и снимите крышку одной форсунки, чтобы можно было проверить дренаж.

4. Промойте гидрант.
5. Очистите и смажьте всю резьбу сопла.
6. Очистите гидрант снаружи и при необходимости покрасьте его заново.

Погребенные размеры

L (мм)	3' 6"	4'	4' 6"	5'	5' 6"	6'	6' 6"	7'
	1063	1215	1368	1520	1673	1825 г.	1978 г.	2130

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://apc.nt-rt.ru/> || axp@nt-rt.ru